



Division Usinage - Détails :

## 5 Sites d'Usinage à votre service

De la pièce mécanique unitaire à re-produire ou à retravailler ... jusqu'à la réalisation de grosses séries de pièces techniques pour le nucléaire

### Fraisage en 3 ou 5 axes, dont machines UGV

- 20aine de **machines numériques**, permettant de réaliser tout type de pièces jusqu'à de **grandes tailles** : 3600 x 2700 x 1250 // 5000 x 1000 x 850 // etc.
- 10aine de **machines conventionnelles** pour compléter notre gamme et offrir des **solutions adaptées**  
Capacité de **forage profonds** (*Maxi  $\varnothing 37$  sur une longueur de 2m*)

### Tournage numérique, par apprentissage ou conventionnel

- 20aine de tours par apprentissage ou conventionnel
- 4 tours numériques complémentaires les uns les autres permettant :

**Du tournage grande dimension** :  $\varnothing 1250\text{mm}$  - entrepointe 3000mm

**Du tournage en série** : tour 4 axes avec contrebroche, capacité  $\varnothing 350\text{mm}$  - embarreur capacité  $\varnothing 80\text{mm}$

Nous avons également des solutions adaptées à des petites et moyennes séries (*tire-barre*) dans le but de vous offrir des solutions adaptées et adaptables à vos besoins. Nous arrivons ainsi à rester compétitifs, qu'il s'agisse de prototype, de pré-série ou de production série.

### Erosion Fil & Enfonçage

- 7 **machines à érosion d'enfonçage**, numérique ou conventionnelle sur des dimensions jusqu'à 2300x1200x700
- 2 **machines à érosion fil** pour répondre aux problématiques spécifiques de **découpe, usinage & détournage**  
Dimension 1000x650

### Autres Equipements

Logiciel de CAO/FAO (*Catia/Solidworks/Vero/MasterCAM/Work NC/Goëlan/HyperMill*)

Machine de marquage par micro-percussion avec axe rotatif

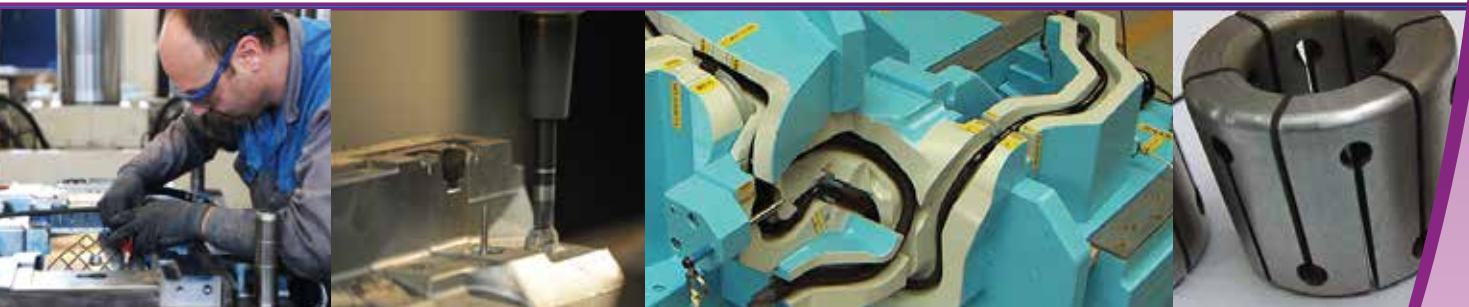
Moyens de contrôle interne :

- Machines à mesurer tridimensionnelles (*x3*) grandes tailles (*Max. 3000x1500x1500mm - Zeiss/Stiefelmayer*)
- Matériel d'ajustage et de mise au point (Presses à présenter - Soudure laser - Polissage Ultrason )
- Palpeurs mobiles (*FARO*)

La polyvalence de notre parc machines nous permet d'usiner et de fraiser tous types de matières (bois, acier, aluminium, résine, matières plastiques).

Nous sommes en ce sens complètement compétents pour réaliser tous types de :

- **Outillages neufs** (Injection, Thermo, Emboutissage/Découpe/Projection/Moussage/Composite, etc.)
- **Modification/Maintenance** : Modification/réparation d'outillage, Mise au point & finition d'outillage (Second Step), Modification d'empreinte pour moule de coulée d'aluminium, ajustage portée & plan de joint
- **Modèle, modelage, maquettisation** (Style, validation de forme, Maître Modèle, Posage résine, )
- **Gabarits** (De contrôle/d'assemblage/de clipage/de posage/de découpe/Go-Nogo, Piges, Broches, etc.)
- **Pièces usinées/tournées** : en petite, moyenne et/ou grande série
- **Semelle/pièce spéciale/reproduction** pour tout développement de machine spéciale, réparation d'un élément endommagé, et/ou accompagnement dans vos développements d'automatisation





**23 sites de production & 550 collaborateurs en France**  
**Répartis en 4 Univers :**

## **TEXTILE / PLASTIQUE / METAL / USINAGE**

### **Sites Textile :**

### **4 Millions de mètres par jour**

- Filature :** Fabrication de fils Polypropylène - 6 Extrudeuses  
Assemblage, cablage, retordage de fils de votre choix.
- Tissage :** Grandes largeurs de tissus de Décoration & Techniques  
Sangles, rubans, galons, élastiques et rigides pour toutes les applications
- Tressage :** Tresses, cordons, sandows toutes âmes, toutes fibres
- Tricotage :** Rubans & filets
- Teinturerie :** Fil & masse, pour le respect de vos teintures & traitements
- Impression :** Sur rubans, sangles & toiles des fichiers de votre choix en petites, moyennes ou grandes séries.
- Confection :** Sur sangle & toile, adaptée à vos standards & spécificités.  
Confection technique ou design, nous nous adaptons selon votre besoin

### **Sites Plastique :**

### **Solution complète, du dessin à la production série; 29 presses à injecter, de 22 à 1000T // Tôlerie plastique**

- Bureau d'Etude :** Réalisation et dessin de vos pièces par rapport à votre Cahier des charges
- Prototypage :** Imprimante 3D pour prototype de dimension 300\*200\*150mm
- Moules :** Usinage, entretien & rectification de moules
- Texturation Laser :** Texturation laser pour surfaçage de moule et/ou d'empreinte
- Injection :** Injection, Bi-Injection, Surmoulage, Inserts, Peinture & Assemblage.  
Environnement propre & haute cadence.  
Majorité du parc en presses électriques. Moyenne d'âge, 5 ans
- Tôlerie Plastique :** Toute pièce en partant d'une tôle qui peut être découpée, pliée, gravée, etc.

### **Sites Métal :**

### **Le Métal sous toutes ses formes; tordu, plié, embouti, découpé...**

- Ressorterie :** Ressorts de torsion, traction, compression ou ressorts de forme...
- Pièces de formes :** Votre pièce en fil retordu de 0,15 à 8mm - Retordeuses à 6 têtes
- Emboutissage :** Presses de 150 Tonnes - Usinage des moules d'emboutissage
- Tôlerie fine :** 3 Découpes laser, Cintreuse, Robots de soudures, Cabine peinture
- Sertissage de Câbles :** Levage, arrimage, mobilier - Le sertissage dans tous ses états

### **Sites Usinage :**

### **Moules, Modelage, Usinage de pièces de toutes tailles**

- Moules :** Conception et études de moules, maintenance & modification  
Injection/thermo/emboutissage/découpe/projection/fonderie+maître modèle
- Gabarits :** Gabarits de contrôle/d'assemblage/de clipage/de posage/de découpe/Go-Nogo, etc.
- Usinage :**  
- Par fraisage en 3 ou 5 axes, grandes courses : 5000x1000x850 / 3500x2700x1250  
- Par tournage grande taille ( $\varnothing$ 1200) ou automatique (4axes + contrebroche  $\varnothing$ 350)
- Polyvalence :** 5 sites ultra spécialisés, grande diversité de matériaux;  
Acier/Inox/Alu; Plastiques; Matériaux tendre (résine/mousse/bois); Composites

